

附件：

“2016 年全国色织布行业年会”会议纪要

2016 年 6 月 2-3 日，由中国棉纺织行业协会色织布专业委员会主办，临清市人民政府、临清三和纺织集团有限公司承办，临清市纺织协会协办，江阴市开元纺织机械制造有限公司支持的“2016 年全国色织布行业年会”在山东省临清市成功召开。本届年会以“绿色发展，创新色织”为主题，与会专家围绕重点研讨交流色织布行业节能减排新技术及应用、新产品开发、整经技术、清洁上浆、小浴比染纱等相关内容，同参会代表进行深入的交流，来自全国近 150 余名代表参加了会议。

中国棉纺织行业协会会长朱北娜在发言中表示，本次年会的举办，目的是深入贯彻《中国制造 2025》提出的构建高效、清洁、低碳、循环绿色制造体系的发展目标，以“绿色发展，创新色织”为主题，重点研讨并现场交流色织布行业节能减排新技术及应用、新产品开发、整经技术、清洁上浆、小浴比染纱等关键技术，以此推动行业调整产业结构与转变经济增长方式，促进色织布行业的绿色可持续发展。

朱北娜说，色织布行业集聚了一批我国棉纺织产业里的高端企业，以鲁泰纺织为标杆，色织布企业的综合竞争力高于普通的纺纱织布企业，但这两年也受到内外销需求下降、成本攀升、竞争加剧等各种不利因素的困扰。今年，棉纺织市场需求短时期内难以回暖，棉纺织行业以及色织布企业仍需将发展重点放在转型升级上，如加快产能的优化升级，加快转变产品结构，加快整合棉纺织上下游产业链。只有保

证了企业及产品的竞争力，才能抵御市场、政策因素等形成的负面影响，保持利润率不下滑，保持色织布行业平稳健康、可持续发展。

临清市市委书记、人大常委会主任王建鹏对此次参会嘉宾表示欢迎。他介绍，纺织产业是临清的主导和优势产业。“2016 年全国色织布行业年会”在我市召开，为企业搭建了一个互相学习、交流的平台，希望企业以此为契机，互相学习企业的先进技术、成功经验，进一步加快转型升级步伐，加大科技创新力度，提升产品档次，为促进临清和全国的纺织行业健康发展作出更大贡献。

临清三和纺织集团董事长宛秋生介绍，色织产业是三和纺织集团的起家产业，以 8 台有梭织布机起家，经过 28 年的发展，现在已经发展为年产色织布 3000 万米的大型色织企业，产品远销中国香港、日本、欧洲等多个国家和地区。三和集团借此次会议为契机，加强与行业内的专家、学者沟通交流，为中国棉纺织行业集色织行业的发展共享力量。

会议邀请了多位有关专家作会议专题报告。

立信染整机械有限公司经理梁锡龙介绍了小浴比单向外流筒子纱染色技术。该技术采用自主研发的浪涛染色与脉冲控制变频技术相结合，利用主泵透过特定的节奏变换频率产生压差，使筒子纱在单向染色的状态下染色而达到双向染色的效果，并能有效防止筒子纱变形，提高染色效率，改善纱线手感。使用该技术对筒子纱染色，浴比最低可低至 1: 3。在纯棉品种染黑色工艺中，实现浴比 1:3.5，实现节水 59.4%，节电 58.6%，节约蒸汽 76.7%，节约助剂 38.5%。

三和纺织集团色织公司厂长关俊峰从色织企业角度介绍了筒子纱染色节能减排关键技术的经验。公司应用香港立信染缸进行筒子纱染色生产，型号大到 1 吨，小到 1 公斤，配置合理、大批量、小批量均可适应，日产可达 25 吨；除全棉、涤棉混纺产品外，还可以加工生产：绢丝、天丝、粘胶、竹纤维、莫代尔、麻、腈氯纶及其各种混纺产品；借鉴、引进新工艺、新技术；培养、打造高水平、高素质人才；将“绿色生产”理念加以深入挖潜；结合公司“秉承国恩、回报社会”的企业价值观，做好节能、减排、绿色、环保。

张家港三得利染整科技有限公司董事长马新华介绍了多花色新型纱线连续涂料染色技术。该项目采用电晕放电技术实现纱线快速改性，利用超声波空化技术提高改性剂的渗透性和均匀性，并通过粘合剂、偶联剂和固色剂的协同作用提高涂料与纤维的结合力，从而实现染色的目的。使用该技术进行筒纱染色，取水量、废水产生量、COD 产生量分别不超过 1.6 吨/吨纱、0.2 吨/吨纱、0.3 公斤/吨纱，电耗不超过 2300kWh/吨纱；耗标煤量不超过 265kg/吨纱；染色过程中的纱线损耗失重不超过 2%。

鲁泰纺织股份有限公司织造事业部织布三厂厂长刘力强介绍了经纱泡沫上浆工艺技术。该项目是在研究泡沫上浆理论与工艺技术的基础上，对传统上浆设备进行优化，研发泡沫上浆装置，优化泡沫上浆工艺。该技术应用在色织用 50 支以下单纱和 100 支以下股线产品中，在保证浆纱质量及织造效率的前提下，可降低经纱上浆率 2%、

节约浆料和标煤分别为 26.9%、和 21.6%；在退浆工序中，可减少助剂用量、用水量和退浆废水处理费分别为 34.4%、25.4%和 10.6%。

江苏联发纺织股份有限公司/东华大学教授李毓陵介绍了纯棉超细高密弹力色织面料关键技术的研发。该项目采用超细筒子纱高效染色处理体系，高渗透、低粘度、高浓度上浆技术，对 360S/2 集聚赛络纺纱线进行预处理，通过优选织造工艺，开发研制了超细高密弹力色织面料。该面料轻柔、滑爽、丝光亮泽、弹性高、舒适性强，断裂伸长率高。

高乐纺织机械有限公司博士张旺笋介绍了丝光机在色织布行业里的新应用。干布丝光法是目前在生产中应用最多的方法，因干布吸碱均一，轧碱时碱液浓度降低较少，便于控制及回收。但由于丝光工艺决定，易造成丝光程度不均匀等问题。高乐丝光机由退卷、丝光、进布铗部分及操作柜、布铗拉幅区、拉幅区喷淋部分、拉幅区传动部分、直辊稳定区、、高效水洗、烘筒部分、出布组成。全电脑操作控制界面，工艺控制系统操作方便，使整机效率达到最高，确保最高水准的重现性和工艺安全性，可根据工艺精确控制化学品、蒸汽、水的耗用量等，在色织行业应用，具有较好的效果。

专题演讲后，会议还组织了高端论坛。

“色织布装备的环保与智能化”论坛由中国棉纺织行业协会色织布专业委员会秘书长韩大伟主持，中国中国纺织机械协会会长助理李雪清、鲁泰纺织股份有限公司织造事业部织布三厂厂长刘立强、江阴市开元纺机制造有限公司总经理王建衍、山东日发纺织机械有限公司

喷气事业部部长吉学齐出席论坛。与大家共同探讨了色织装备的发展现状及我国色织装备发展趋势。

“色织布新产品开发与设计”论坛由上海纺织集团教授级高工陈邦伟主持，嵊州盛泰色织科技有限公司产品开发经理张润东、江苏联发纺织股份有限公司科长蔡红梅、临清三和纺织集团厂长关俊峰、德州华源生态科技有限公司总经理李向东出席论坛。分别从流行趋势、原料、设计及工艺等方面，与大家共同探讨了色织布新产品开发方法。

最后，大会组织与会代表共同参观了临清三和纺织集团。

本次会议为色织布及上下游企业相互交流搭建了平台，会议内容充实，涉及到色织布行业多方面内容，有关活动丰富生动，受到会议代表们的好评，会议各项议程圆满完成。

会议还得到了山东日发纺织机械有限公司的大力支持，在此表示感谢！