|  |  |
| --- | --- |
| ICS | 59.080.20 |
| CCS | |  | | --- | | D:\000000部门项目\09标准化插件开发\程序源代码\StandardEditor_ShanDongKeXieYuan\团标首页面字母T.pngD:\000000部门项目\09标准化插件开发\程序源代码\StandardEditor_ShanDongKeXieYuan\团标首页面字母T后面的反斜杠.pngCCTA |   W 12 |

中国棉纺织行业协会团体标准

T/XXXXXXX—XXXX

棉粘胶纤维腈纶混纺本色纱

Cotton, viscose and acrylic blended grey yarn

    -XX-XX发布

XXXX-XX-XX实施

中国棉纺织行业协会  发布

1. 前言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国棉纺织行业协会提出。

本文件由中国棉纺织行业协会团体标准化技术委员会归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

棉粘胶纤维腈纶混纺本色纱

* 1. 范围

本文件规定了棉粘胶纤维腈纶混纺本色纱产品的术语和定义、分类、标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本文件适用于赛络紧密纺精梳棉（含量≤50%）与粘胶纤维、腈纶混纺本色纱。

* 1. 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 2910.2 纺织品 定量化学分析 第2部分:三组分纤维混合物

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第1部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定(CRE法)

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺纱线标志与包装

* 1. 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

* 1. 产品分类、标记

棉粘胶纤维腈纶混纺本色纱以不同混纺比和公称线密度分类。

棉粘胶纤维腈纶混纺本色纱的原料代号为精梳棉为JC、粘胶纤维为 R、腈纶为A。

产品混纺比以公定质量比表示，一般按纤维含量递减顺序列出，当各种纤维含量相同时，纤维含量排列顺序可任意。

棉粘胶纤维腈纶混纺本色纱标记时,应在线密度前标明纱的原料代号及其混纺比，具体表示见下列示例。

示例：棉粘胶纤维腈纶混纺本色纱其线密度为14.8tex，精梳棉含量为50%，粘胶纤维含量为25%，腈纶含量为25%，可写为：AA JM JC/R/A 50/25/25 14.8tex。

* 1. 要求
     1. 项目

棉粘胶纤维腈纶混纺本色纱技术要求包括线密度偏差率、线密度变异系数、单纱断裂强度、单纱断裂强力变异系数、条干均匀度变异系数、千米棉结(+200%)、十万米纱疵和纤维含量偏差八项指标。

* + 1. 分等规定

同一原料、同一工艺连续生产的同一规格的产品作为一个或若干检验批。

产品质量等级分为优等品、一等品、二等品，低于二等品为等外品。

棉粘胶纤维腈纶混纺本色纱质量等级根据产品规格，以考核项目中最低一项进行评等。

* + 1. 技术要求
       1. 棉粘胶纤维腈纶混纺本色纱（棉含量＜30%）技术要求按表1规定。
       2. 棉粘胶纤维腈纶混纺本色纱（30%≤棉含量≤50%）技术要求按表1规定。

1. 棉粘胶纤维腈纶混纺本色纱（棉含量＜30%）技术要求

| 公称线密度/tex | 等级 | 线密度偏差率/% | 线密度变异系数/%  ≤ | 单纱断裂强度/（cN/tex）≥ | 单纱断裂强力变异系数/%  ≤ | 条干均匀度变异系数/%≤ | 千米棉结(+200%)/（个/km）  ≤ | 十万米纱疵/（个/105m）  ≤ |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 8.1～11.0 | 优  一  二 | ±2.0  ±2.5  ±3.0 | 2.0  2.5  3.0 | 12.8  11.8  10.8 | 10.0  11.5  13.0 | 12.5  14.0  15.5 | 60  80  100 | 10  20  - |
| 11.1～13.0 | 优  一  二 | ±2.0  ±2.5  ±3.0 | 2.0  2.5  3.0 | 13.0  12.0  11.0 | 9.0  10.5  12.0 | 12.0  13.5  15.0 | 45  65  85 | 8  15  - |
| 13.1～16.0 | 优  一  二 | ±2.0  ±2.5  ±3.0 | 2.0  2.5  3.0 | 13.0  12.0  11.0 | 8.5  10.0  11.5 | 11.5  13.0  14.5 | 40  60  80 | 8  15  - |
| 16.1～20.0 | 优  一  二 | ±2.0  ±2.5  ±3.0 | 2.0  2.5  3.0 | 13.4  12.4  11.4 | 8.5  10.0  11.5 | 11.0  12.5  14.0 | 35  55  75 | 8  15  - |
| 20.1～24.0 | 优  一  二 | ±2.0  ±2.5  ±3.0 | 2.0  2.5  3.0 | 13.4  12.4  11.4 | 8.0  9.5  11.0 | 10.5  12.0  13.5 | 30  50  70 | 8  15  - |

1. 棉粘胶纤维腈纶混纺本色纱（30%≤棉含量≤50%）技术要求

| 公称线密度/tex | 等级 | 线密度偏差率/% | 线密度变异系数/%  ≤ | 单纱断裂强度/（cN/tex）≥ | 单纱断裂强力变异系数/%  ≤ | 条干均匀度变异系数/%≤ | 千米棉结(+200%)/（个/km）  ≤ | 十万米纱疵/（个/105m）  ≤ |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 8.1～11.0 | 优  一  二 | ±2.0  ±2.5  ±3.0 | 2.0  2.5  3.0 | 12.5  11.5  10.5 | 10.0  11.5  13.0 | 12.8  14.5  16.0 | 65  85  105 | 10  20  - |
| 11.1～13.0 | 优  一  二 | ±2.0  ±2.5  ±3.0 | 2.0  2.5  3.0 | 12.5  11.5  10.5 | 9.0  10.5  12.0 | 12.0  13.5  15.0 | 50  70  90 | 8  15  - |
| 13.1～16.0 | 优  一  二 | ±2.0  ±2.5  ±3.0 | 2.0  2.5  3.0 | 12.5  11.5  10.5 | 9.0  10.5  12.0 | 11.5  13.0  14.5 | 40  60  80 | 8  15  - |
| 16.1～20.0 | 优  一  二 | ±2.0  ±2.5  ±3.0 | 2.0  2.5  3.0 | 12.8  11.8  10.8 | 8.8  10.3  11.8 | 11.0  12.5  14.0 | 35  50  65 | 8  15  - |
| 20.1～24.0 | 优  一  二 | ±2.0  ±2.5  ±3.0 | 2.0  2.5  3.0 | 12.8  11.8  10.8 | 8.5  10.0  11.5 | 10.5  12.0  13.5 | 30  45  60 | 8  15  - |

* + - 1. 棉粘胶纤维腈纶混纺本色纱其他技术要求

棉粘胶纤维腈纶混纺本色纱纤维含量允许偏差为±1.5%。

* 1. 试验方法
     1. 试验条件

各项试验应在各方法标准规定的条件下进行。

* + 1. 线密度变异系数、线密度偏差率试验

线密度偏差率按式(1)计算,其中 100 m 纱的实测干燥质量按 GB/T 4743—2009中程序2烘干后折算,100m 纱的标准干燥质量按附录 A 中式(A.4)计算；线密度变异系数按 GB/T 4743—2009中程序1调湿平衡后,按式(2)计算;计算结果按 GB/T 8170修约至小数点后一位。

()

式中：

*D* ——线密度偏差率，%；

*m*nd——100m纱的实测干燥质量，单位为克（g）；

*m*d——100m纱的标准干燥质量，单位为克（g）；

()

式中：

*CV*——线密度变异系数，%；

*m*ci——每个试样的质量，单位为克（g）；

*‾m*c——试样的平均质量，单位为克（g）；

*n* ——试样的总个数。

* + 1. 单纱(线)断裂强度及单纱(线)断裂强力变异系数试验

按 GB/T 3916规定执行。

* + 1. 条干均匀度变异系数、千米棉结(+200%)试验

按 GB/T 3292.1规定执行。

* + 1. 十万米纱疵试验

按 FZ/T 01050-1997 规定执行，十万米纱疵结果用 A3、B3、C3、D2 及以上九级疵点之和表示。

* + 1. 纤维含量试验

按 GB/T 2910.2规定执行,纤维含量以公定质量比表示。

* 1. 检验规则

按 FZ/T 10007规定执行。

* 1. 标志、包装

按 FZ/T 10008规定执行。

* 1. 其他

用户对本标准有特殊要求者,供需双方可另订协议。

2. （规范性）  
   棉粘胶纤维腈纶混纺本色纱百米质量的计算
   1. 棉粘胶纤维腈纶混纺本色纱的公定回潮率

可按干重混纺比例计算，也可按公定质量混纺比例计算，见式（A.1）和式（A.2），计算结果修约至小数点后一位。其中棉公定回潮率为8.5%，粘胶纤维公定回潮率为13.0%，腈纶公定回潮率为2.0%。

以干重混纺比例计算公定回潮率，以百分率表示：

(A.1)

以公定质量混纺比例计算公定回潮率，以百分率表示：

(A.2)

式中：

*W* ——公定回潮率，%；

*W*C、*W*R、*W*A——棉、粘胶纤维、腈纶公定回潮率，%；

*A*C、*A*R、*A*A ——棉、粘胶纤维、腈纶干燥质量混纺百分比例；

*B*C、*B*R、*B*A ——棉、粘胶纤维、腈纶公定质量混纺百分比例。

* 1. 100m纱在公定回潮率时的标准质量

按式（A.3）计算，计算结果修约至小数点后三位。

(A.3)

式中：

*m*g——100m纱在公定回潮率的标准质量，单位为克（g）；

*T*t——纱的公称线密度，单位为特克斯（tex）。

* 1. 100m纱标准干燥质量

按式（A.4）计算，计算结果修约至小数点后三位。

(A.4)

式中：

*m*d——100m纱标准干燥质量，单位为克（g）；

*T*t——纱的公称线密度，单位为特克斯（tex）；

*W*——混纺纱的公定回潮率，%。

