

中国棉纺织行业协会

中棉行协[2014]84号

关于征集修订国标棉本色纱及棉本色布 相关数据的通知

各有关棉纺企业

中国棉纺织行业协会正着手开展 GB/T398-2008 棉本色纱及 GB/T 406-2008 棉本色布国家标准修订的调研工作，这两个标准是棉纺织行业最为重要的两个基础标准。近年来我国纱线、织物整体质量水平不断提高，检测水平也随着各项先进仪器的使用而进步，原标准已经不能很好的服务行业。为能在标准中更准确的反映行业真实水平，需要对上述标准进行修订，现向行业内纺织企业征集企业实际生产的纯棉普梳、精梳纱线及棉本色布各品种相关数据。此修订后的标准对企业的贸易、销售等有至关重要的作用，请广大企业给予重视并积极配合。

请广大企业在 9 月 30 日前将相关数据反馈到邮箱，联系方式：

联系人：景慎全 王耀 电话：010-85229415/9760

邮箱：cctajsb@126.com

- 附件：1、纱线质量调查表
2、纱支分类调查表
3、织物类指标调查表（1-5）



表 1 纱线质量调查表

序号	检测仪器及试验参数				单纱断裂强力变异系数/%	单纱断裂强度(cN/tex)	条干均匀度变异系数/%	千米纱疵/(个/km)			黑板条干	十万一米纱疵/(个/105m)	捻度变异系数/%	捻系数(经纱)	捻系数(纬纱)	黑板棉结粒数(粒/g)	黑板棉结杂质总粒数(粒/g)	毛羽指数H值	2mm毛羽根数	如有其他项目(请注明)
	纺纱方法	纺纱工艺(精梳、普梳)+纱线线密度	线密度偏差率/%	线密度变异系数/%				细节-50%	粗节+50%	棉结+200%										
1	紧密纺	J 40s (14.8tex)	0.8	1.9	9.0	14.4	12.3	1	20	30	7: 3: 0: 0	6	5	320		30	60	4.2	130	
2																				
3																				
4																				
5																				
6																				
7	可继续添加																			
数据来源: 厂检 <input type="checkbox"/> 第三方检验 <input type="checkbox"/>																				

注: 请注明纱线所使用的原料, 纺纱工艺(如环锭、赛络纺等), 检测仪器及设置参数, 取样形式(管纱、筒纱)等。如果遇到降等, 请详细说明降等原因, 纸张不够请另用纸写明。

附件 2:

表 2 纱支分类调查表

	原分类(英支)	拟分类(英支)	企业意见(英支)
粗支纱	18 以下	20 及以下	
中支纱	19-28	21-39	
中高支纱		40-59	
高支纱	29-54	60-80	
超高支纱	59 以上	80 以上	

附件 3:

织物类指标调查表 3-1

项目	标准	允许偏差					
		优等品		一等品		二等品	
		原指标	建议数值	原指标	建议数值	原指标	建议数值
织物组织	设计规定要求	符合设计要求		符合设计要求		不符合设计要求	符合设计要求
幅宽/cm	产品规格	1.20%		1.50%		2.00%	
		-1.00%		-1.00%		-1.50%	
密度/ (根/10cm)	产品规格	经密-1.2%		经密-1.5%		经密超过-1.5%	
		纬密-1.0%		纬密-1.0%		纬密超过-1.0%	
断裂强力/N	按断裂强力公式计算	经向-6%		经向-8%		经向超过-8%	
		纬向-6%		纬向-8%		纬向超过-8%	

注: 当幅宽偏差超过 1.0%时, 经密允许偏差范围为-2.0%

表 3-2 棉本色布按经纬平均线密度分类表

织物分类	原指标	建议数值
特细织物	10tex 以下 (60° 以上)	
细织物	10~20tex 以下 (60°~29°)	
中粗织物	21~29tex (28°~20°)	
粗织物	32tex 及以上 (18° 及以下)	

表 3-3 布面疵点评分限度 (平均分每平方米)

等级	原指标	建议数值
优等	0.2	
一等	0.3	
二等	0.6	

表 3-4 棉结杂质疵点格率、棉结疵点格率规定

织物分类	织物总紧度/%		棉结杂质疵点格率/%不大于				棉结疵点格率/%不大于			
	原指标	建议数值	优等品		一等品		优等品		一等品	
			原指标	建议数值	原指标	建议数值	原指标	建议数值	原指标	建议数值
精梳织物	70 以下		14		16		3		8	
	70~85 以下		15		18		4		10	
	85~96 以下		16		20		4		11	
	95 及以上		18		22		6		12	
半精梳织物	~		24		30		6		15	
	65 以下		22		30		6		15	
细织物	65~75 以下		25		35		6		18	
	75 及以上		28		38		7		20	
	70 以下		28		38		7		20	
中粗织物	70~80 以下		30		42		8		21	
	80 及以上		32		45		9		23	
粗织物	70 以下		32		45		9		23	
	70~80 以下		36		50		10		25	
	80 及以上		40		52		10		27	
全线或半线织物	90 以下		28		36		6		19	
	90 及以上		30		40		7		20	

注 1：棉结杂质疵点格率、棉结疵点格率超过表 3-4 规定降到二等为止。

表 3-5 布面疵点评分规定

疵点分类		评分数							
		1		2		3		4	
		原指标	建议数值	原指标	建议数值	原指标	建议数值	原指标	建议数值
经向明显疵点	8cm 及以下		8cm 以上~16cm		16cm 以上~50cm		50cm 以上~100cm		
	8cm 及以下		8cm 以上~16cm		16cm 以上~50cm		50cm 以上		
纬向明显疵点	~	~	~	~	半幅及以下		半幅以上		
	~	~	~	~	3 根		4 根及以上		
严重疵点	~	~	~	~	1cm 以下		1cm 及以上		
	~	~	~	~					
注 1：严重疵点在根数和长度评分矛盾时，从严评分；									
注 2：不影响厚道质量的横档疵点评分，由供需双方协定									